

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

с предмет:

„Осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд чрез закупуване на оборудване:

- 1. Пещ бояджийно помещение – 1 брой;**
- 2. Бояджийски пистолет – 1 брой.“**

1. Проверка за допустимост на кандидатите:

- 1.1. Оценителната комисия извършва проверка на документацията към подадените оферти, съгласно оповестените в Публичната покана условия за участие на кандидатите.
- 1.2. Кандидатите, чиито предложения покриват минималните технически и функционални характеристики на предвидените за закупуване **средства за колективна защита**, се допускат до оценяване, съгласно обявения критерий за оценка – **„Оптимално съотношение качество-цена“**

2. Оценка на предложенията:

Методиката за оценка на предложенията на кандидатите включва:

№	Показател	Относително тегло в общата оценка	Макс. възможен бр. точки	Симв. означение
1	Предложена цена- Y_1 [лева без ДДС]	40 % (0,40)	100	$T_{цена}$
2	Други условия- Y_2	60 % (0,60)	100	$T_{др.усл.}$
2.1.	конвейр с товароносимост ≥ 150 кг/м (за пещ бояджийно помещение)	-	10	A_1
2.2.	време за първоначално подгриване ≤ 40 мин. (за пещ бояджийно помещение)	-	10	B_1
2.3.	време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от квалифицирано лице ≥ 1 астр.час (за пещ бояджийно помещение)	-	20	B_1
2.4.	гаранционен срок ≤ 60 месеца (за пещ бояджийно помещение)	-	20	Γ_1
2.5.	време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от квалифицирано лице ≥ 1 астр.час (за бояджийски пистолет)	-	20	B_2
2.6.	гаранционен срок ≤ 60 месеца (за бояджийски пистолет)	-	20	Γ_2

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1- „Предложена цена“, с максимален брой точки- 100 и относително тегло в комплексната оценка- 0,40.

Точките на n-тия участник за показателя „Предложена цена“ се определят по следната формула:

$$T_{\text{цена, n}} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където}$$

- C_n е предложената цена за предмета на поръчката от n-тия участник в процедурата.
- C_{\min} е най-ниската предложена цена за предмета на поръчката измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата.

Относителното тегло на показател 1- „Предложена цена“ в комплексната оценка се определя по следната формула:

$$Y_{1,n} = T_{\text{цена, n}} \times 0,40, \text{ където } „0,40“ \text{ е относителното тегло на показателя.}$$

Показател 2- „Други условия“, с максимален брой точки- 100 и относително тегло в комплексната оценка- 0,60.

Точките на n-тия участник за показател 2- „Други условия“ се определят по следната формула:

$$T_{\text{др.усл.,n}} = 10 \times A_{1,n} + 10 \times B_{1,n} + 20 \times \frac{V_{1,\min}}{V_{1,n}} + 20 \times \frac{\Gamma_{1,n}}{\Gamma_{1,\max}} + 20 \times \frac{V_{2,\min}}{V_{2,n}} + 20 \times \frac{\Gamma_{2,n}}{\Gamma_{2,\max}},$$

където

- $A_{1,n}$ е наличие/липса на конвейер с товароносимост ≥ 150 кг/м (за пещ бояджийно помещение) в предложението на n-тия участник в процедурата; При наличие $A_{1,n} = 1$, при липса $A_{1,n} = 0$.
- $B_{1,n}$ е наличие/липса на време за първоначално подгриване ≤ 40 мин. (за пещ бояджийно помещение) в предложението на n-тия участник в процедурата; При наличие $B_{1,n} = 1$, при липса $B_{1,n} = 0$.
- $V_{1,n}$ е предложеното време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от квалифицирано лице (за пещ бояджийно помещение) от n-тия участник в процедурата.
- $V_{1,\min}$ е най-краткото предложеното време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от квалифицирано лице (за пещ бояджийно помещение) измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата.
- $\Gamma_{1,n}$ е предложеният гаранционен срок (за пещ бояджийно помещение) от n-тия участник в процедурата.

----- www.eufunds.bg -----

2

- $\Gamma_{1,max}$ е най-дългият предложен гаранционен срок (за пещ бояджийно помещение) измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата.
- $V_{2,n}$ е предложеното време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от квалифицирано лице (за бояджийски пистолет) от n-тия участник в процедурата.
- $V_{2,min}$ е най-краткото предложеното време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от квалифицирано лице (за бояджийски пистолет) измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата.
- $\Gamma_{2,n}$ е предложеният гаранционен срок (за бояджийски пистолет) от n-тия участник в процедурата.
- $\Gamma_{2,max}$ е най-дългият предложен гаранционен срок (за бояджийски пистолет) измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата.

Относителното тегло на показател 2- „Други условия“ в комплексната оценка се определя по следната формула:

$$Y_{2,n} = T_{др.усл., n} \times 0,60, \text{ където } „0,60“ \text{ е относителното тегло на показателя.}$$

Комплексната оценка на n-тия участник се изчислява по следната формула:

$$КО_n = Y_{1,n} + Y_{2,n}$$

Кандидатът, чиято офертата е получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Забележки:

В случай, че кандидат е предложил стойност на някой от параметрите, предмет на оценка, извън посочените ограничения, служебно ще му бъдат начислени 0 (нула) точки за съответния показател.

Изчисленията на точките ще се извършват със закръгляне до третия знак след десетичната запетая.